

Deckshield Rapide Flexible Binder

Deckshield Rapide Flexible Binder

26-02-2025 / V 3

Beskrivelse

Deckshield Rapide Flexible Binder er en 2-komponent, lavviskos, reaktiv plast baseret på polyuretanmodificeret methylnmethacrylat (MMA).

Funktioner og fordele

- Høj fleksibilitet og revneoverbyggende evne
- Uden blødgørere - fremragende stabile mekaniske egenskaber over tid
- Hurtig og sikker hærkning selv ved lave temperaturer

Anvendelsesområde

Fleksibel belægning i Deckshield Rapide parkeringsdæksystem. Velegnet til indvendige og udvendige dæk og andre udendørs anvendelser, der udsættes for store mekaniske belastninger og hurtige temperatursvingninger.

Emballage

180 kg steel drums, 20 kg metal pails.

Holdbarhed

15 måneder fra produktionsdatoen (på pakken) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnede, originalemballager ved temperaturer mellem +5 °C og +30 °C. Beskyttet mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængen af forurenende stoffer.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 1504-2 (når det bruges som en del af et komplet system)
OS-8-certifikat (som en del af Deckshield Rapide ID-systemet)
OS-11a certifikat (som en del af Deckshield Rapide ED2-systemet)
OS-14-certifikat (som en del af Deckshield Rapide EDF- og ED3-systemerne)

Deckshield Rapide Flexible Binder

Teknisk information

Udseende		Farveløs, let uklar væske
Katalysatortilsætningsstemperatur	Tilsætningsgrad af Catalyst/Catalyst C2 i forhold til basisplastens vægt, afhængigt af underlagets temperatur.	In +30 °C - 1% In +20 °C - 2% In +10 °C - 4% In 0 °C - 5% In <0 °C - 5% + Flowfast 404 Accelerator Se TDS for Flowfast 404, kontakt venligst vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~150-220 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Anvendelsestid i +20°C		~15 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Gennemhærdet: efter 2-3 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	249 % ved rumtemperatur 147 % ved 0 °C
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	139 MPa ved rumtemperatur 444 MPa ved 0 °C
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~36
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~90
Bøjningstrækstyrke	EN ISO 527	16 MPa ved rumtemperatur 25 MPa ved 0 °C
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		0 °C - +30 °C (Anbefalet)
Underlagets temperaturområde		0 °C - +30 °C (Anbefalet)
Relativ fugtighed i omgivelserne		< 95 %

Påføringsbetingelser - yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, venligst kontakt vores tekniske afdeling.

Forberedelse af underlaget

Produktet må kun anvendes på underlag, der er forberedt og primet i overensstemmelse med systemdatabladet/udlægningsvejledningen.

Sørg for, at der ikke er løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt på underlaget, da det kan forhindre korrekt vedhæftning mellem lagene eller påvirke hærdningen negativt.

Deckshield Rapide Flexible Binder

Blanding

Før brug skal Deckshield Rapide Flexible Binder omrøres grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på retningslinjerne i tabellen ovenfor - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører, og sørg for ikke at trække luft ind.

Da det relevante fyldstof (SNL/LDE/HD) normalt tilsættes Deckshield Rapide Flexible Binder, skal det hældes i blandebeholderen på dette tidspunkt, gradvist under blanding, så fyldstoffet bliver helt vådt under blanding.

Påføring

Hæld det blandede materiale på underlaget i strøg og spred det med en tandskraber eller spartel til den ønskede tykkelse. Undgå at pigge det påførte materiale, da det kan medføre en ujævn hærkning.

Fersk, uhærdet materiale strøes normalt med skridhæmmende kvartssand - se den aktuelle systemspecifikation for mere information.

Dækningsgrad

Se systemdatabladet/udlægningsanvisning for yderligere information.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjerne med Flowfast Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Dette produkt er meget brandfarligt; hold det væk fra varmekilder og alle antændelseskilder, og ryg ikke. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der anvendes i arbejdsområdet, skal være EX-klassificerede.

Som med alle standard MMA-produkter har dette produkt en stærk lugt, brug ventilatorer til tvungen ventilation.

Følg de relevante retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor påføringen foretages. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S

Teknisk datablad

Deckshield Rapide Flexible Binder